

Исходные данные

Паропроизводительность: $D := 480 \frac{\text{т}}{\text{ч}}$

Давление парегретого пара: $P := 13.8 \text{ МПа}$

Тип топлива: Вес. Б (Веселовско-Богословский бурый уголь)

Влажность: $W_p := 24\%$

Зольность: $A_p := 30.4\%$

Теплота сгорания: $Q_{H,p} := 10.4 \frac{\text{МДж}}{\text{кг}}$

Выход летучих на горючую массу: $V_{L,g} = 45\%$

Лабораторный коэффициент размолоспособности: $K_{lo} := 1.1$

Шлакоудаление: твёрдое

Избыток воздуха в топке: $\alpha_T := 1.15$

1. Выбор углеразмольной мельницы

Для размола топлива применяем молотковые мельницы (ММ), имеющие высокие экономические показатели при относительно грубом размоле топлива, и которые рекомендуются для размола топлив с $K_{lo} > 1.1$ (топливо средней твердости) и выходом летучих веществ $V_{L,g} > 28\%$. Выбираем индивидуальную систему пылеприготовления, замкнутую с прямым вдуванием пыли в топочную камеру. Достоинства схемы с прямым вдуванием заключается в ее простоте, компактности пылеприготовительного оборудования, небольшом расходе электроэнергии на транспорт аэропыли, простой системе автоматизации подачи топлива. Для паропроизводительности 480 т/ч и пылесистемы с прямым вдуванием принимаем число молотковых мельниц - 4.

Значение коэффициента n для ММ: $n := 1.3$

Экономически выгодная тонкость размола топлива:

$$R_{90,\text{опт}} := 4\% + 0.8 \cdot n \cdot V_{L,g} \quad R_{90,\text{опт}} = 50.8\%$$

По этому значению выбираем тип сепаратора (центробежный или инерционный).

При $R_{90,\text{опт}} = 50.8\%$ принимаем инерционный сепаратор.

Гигроскопическая влажность для бурых углей с влажностью больше 10%:

$$W_{gi} := 0.01 \cdot \frac{V_{L,g}}{\%} \cdot W_p \quad W_{gi} = 10.8\%$$

$$W_{gi} \leq W_{pl} \leq W_{gi} + 8 \quad \text{Примем } W_{pl} := 16\%$$

Удельное количество испарившейся влаги на 1 кг сырого топлива:

$$\Delta W := \frac{\frac{W_p}{\%} - \frac{W_{pl}}{\%}}{100 - \frac{W_{pl}}{\%}} \quad \Delta W = 0.095 \frac{\text{кг}}{\text{кг}}$$

2. Уравнение теплового баланса

Температура горячего воздуха: $t_{fb} := 290 \text{ }^{\circ}\text{C}$

$$t_1 := t_{fb} - 10 \quad t_1 = 280 \text{ }^{\circ}\text{C}$$

Теплоемкость сушильного агента при сушке горячим воздухом

$$c_{ca} := [1.013 + 0.084 \cdot (t_1 - 200) \cdot 10^{-3}] \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}} \quad c_{ca} = 1.02 \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$$

Удельный расход энергии на размол для ММ:

$$\mathcal{E}_M := \left[12.5 \cdot \left(\ln \left(\frac{100}{\frac{R_{90,\text{опт}}}{\%}} \right) \right)^{0.5} \cdot \frac{1}{K_{lo}} \right] \frac{\text{кВт} \cdot \text{ч}}{\text{т}} \quad \mathcal{E}_M = 9.352 \frac{\text{кВт} \cdot \text{ч}}{\text{т}}$$

Коэффициент преобразования механической энергии в тепловую для ММ: $K_{mech} := 0.6$

Тепловыделение в УРМ за счет работы мелющих органов: $q_{mech} := \left(3.6 \cdot K_{mech} \cdot \frac{\mathcal{E}_M}{\text{кВт} \cdot \text{ч}} \right) \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$

$$q_{mech} = 20.2 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$$

Температура холодного воздуха: $t_{xb} := 20 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Теплоёмкость холодного воздуха: $c_{xb} := 1 \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$

Допустимая температура сушильного агента при сушке топлива горячим воздухом по условиям взрывобезопасности:

$$t_{dop} := 100 \text{ }^{\circ}\text{C}$$

Расчетная температура потока за мельницей: $t_2 := t_{dop} - 5 \quad t_2 = 95 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Расход теплоты поступающего сушильного агента на испарение влаги в процессе размола сырого топлива:

$$q_{isp} := \Delta W \cdot (2500 + 1.88 \cdot t_2) \frac{\text{кДж}}{\text{кг}} \quad q_{isp} = 255.1 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$$

Теплоемкость сухой массы топлива: $C_{st,l} := 1.13 \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$

Теплоемкость топлива: $c_{tl} := [0.042 \cdot W_p + C_{st,l} \cdot (1 - 0.01 \cdot W_p)] \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}} \quad c_{tl} = 1.137 \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$

Средняя температура исходного топлива: $t_{tl} := 0 \text{ }^{\circ}\text{C}$

Тогда физическая теплота, затраченная на нагрев 1 кг топлива от исходной температуры сырого топлива до расчетной температуры t_2 :

$$q_{tl} := [c_{tl} \cdot t_2 \cdot (1 - \Delta W) - c_{tl} \cdot t_{tl}] \cdot K \quad q_{tl} = 97.76 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$$
$$c_2 := (1.01 + 0.084 \cdot t_2 \cdot 10^{-3}) \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}} \quad c_2 = 1.018 \frac{\text{кДж}}{\text{кг} \cdot \text{К}}$$

Удельное значение потери теплоты от внешнего охлаждения через корпус УРМ, сепаратор и пылепроводы для ММ принимается:

$$q_5 := 4.2 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$$

Теплота сушильного агента, вносимая массой сушильного агента: $q_{ca} = g_1 \cdot c_{ca} \cdot t_1 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$

Поступление теплоты с присосанным в УРМ холодным воздухом $q_{prc} = K_{prc} \cdot g_1 \cdot c_{xb} \cdot t_{xb} \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$

Для систем с прямым вдуванием в топку $K_{prc} := 0$

Отвод теплоты, уносимой с увлажненным потоком аэропыли из мельницы к горелкам:

$$q_2 = (1 + K_{prc}) \cdot g_1 \cdot c_2 \cdot t_2 \frac{\text{кДж}}{\text{кг}}$$

Из уравнения теплового баланса, удельный расход сушильного агента:

$$g_1 := \frac{(q_{isp} + q_{tl} + q_5 - q_{mech})}{(c_{ca} \cdot t_1 + K_{prc} \cdot c_{xb} \cdot t_{xb} - c_2 \cdot t_2 - c_2 \cdot t_2 \cdot K_{prc}) \cdot K} \quad g_1 = 1.784 \frac{\text{кг}}{\text{кг}}$$

3. Доля первичного воздуха

Теоретический объем воздуха: $V_{0,B} := \left(0.26 \cdot \frac{Q_{H,p}}{\text{МДж}} + 0.007 \cdot \frac{W_p}{\%} \right) \frac{\text{м}^3}{\text{кг}} \quad V_{0,B} = 2.872 \frac{\text{м}^3}{\text{кг}}$

Плотность воздуха: $\rho_B := 1.285 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$

Доля первичного воздуха, направляемого в УРМ, при сушке топлива горячим воздухом определяется как:

$$r_1 := \frac{g_1}{\rho_B \cdot \alpha_T \cdot V_{0,B}} \quad r_1 = 0.42$$

По условию транспорта угольной пыли через УРМ и сепаратор доля первичного воздуха для бурых углей ограничена значением:

$$r_{1,dop} := 0.30 - 0.45$$

Таким образом, полученное значение доли первичного воздуха, определенное при температуре поступающего в УРМ сушильного агента 280 С, соответствует ограничениям.